



 **Modèle HB (plastique)**



 **Modèle HBA (alu)**

CARACTERISTIQUES GENERALES :

- Série composée de 9 diamètres du Ø 450 au 1250 mm.
- Moteurs de 2, 4 et 6 pôles monophasés et 2, 4 et 6 pôles triphasés.
- Température maximale de l'air de 50°C en monophasé et 60°C en triphasé.

CARACTERISTIQUES DE FABRICATION :

- Cadre renforcé.
- Montage modulaire de l'ensemble moteur hélice.
- Virole protégée contre la corrosion par revêtement en peinture de résine EPOXY.
- Moteur asynchrone à cage d'écureuil degré de protection IP55 et isolation électrique classe F.
- Tensions standard :
 - 230V pour moteurs monophasés.
 - 230/400V 50Hz pour moteurs triphasés jusqu'à 5,5CV.
 - 400/690V pour puissances supérieures.
- Hélices :
 - HB : hélice de polyamide
 - HBA : hélice en aluminium

APPLICATIONS :

- Conçus pour installation en paroi, ils sont indiqués pour : la ventilation en général et le renouvellement d'atmosphères (en locaux domestiques, bâtiments, locaux semi-industriels et extraction de fumées).

OPTIONS DISPONIBLES :

- Hélice pour impulsion (sens de l'air hélice à moteur) hélice 100% réversible.
- Ventilateurs pour travailler à 60Hz et tensions spéciales.
- Moteur 2 vitesses.
- Ventilateur anti-explosif ou antidéflagrant avec moteur certifié ATEX.
- Virole en tôle galvanisée ou acier inoxydable.
- Possibilité d'adapter un cadre support.